

CARATTERISTICHE TECNICHE
LOTTO 1
N. 4 PRESS CONTAINER MONOPALA

Caratteristiche dimensionali	
Lunghezza	Max mm. 6200
Larghezza	Max mm 2550
Altezza	Max mm. 2600
peso totale	Da 4300 a 4700 Kg
larghezza bocca di carico	2000 mm.
raggio di oscillazione	1800 mm
penetrazione pala	550 mm
angolo di rotazione pala	53°
altezza bocca di carico	1250 mm
Sistema di compattazione	monopala
Potenzialità	
Forza di spinta	41000 N
Capacità utile tramoggia	3.4 m ³
Capacità utile del cassone	A seconda delle dimensioni del cassone
Sezione utile bocca di carico	1,5 m ²
Tempo di ciclo	25 s.
Potenza installata	7,5 Kw.
Conformità	
I cassoni devono essere progettati secondo la Direttiva Macchine 2006/42/ CEE con applicazione delle norme armonizzate di riferimento Direttive macchine 2006/42/CE	
L'impianto elettrico deve essere conforme alla Direttiva bassa (DBT)2006/95/CE e Direttiva compatibilità elettromagnetica (EMC) 2004/108/CE.	
Inoltre deve essere eseguita l' analisi rischi (RESS) per eliminare qualsiasi situazione di pericolo per gli operatori	
Verniciatura	
Verniciatura con cicli epossidici con due mani di fondo, due mani di intermedio alto spessore e due mani di smalto con tinta VERDE RAL 6018	
Lamiere	
Lamiere fondo spessore 50/10 acciaio FE 510	
Lamiere pareti spessore 30/10 acciaio FE 510	
Intelaiatura e rinforzi verticali con profili in acciaio	
Travi INP 200	
Descrizione	
Le macchine devono essere composte da due unità: Monopala per la compressione e i rifiuti. Cassone con portellone posteriore idraulico.	

Comando blocco macchina a riempimento cassone.
Segnalatore sonoro e luminoso macchina operativa.
Saldature con procedimento a filo continuo
Cassone tronco conico per una rapida espulsione dei rifiuti
Espulsione dei rifiuti tramite spinta pala
Rulli di scorrimento anteriori e posteriori
Debbono essere previsti n° 2 attacchi rapidi (mandata + ritorno) compatibili con quelli presenti sui mezzi aziendali e posti sul lato posteriore, per l'azionamento del portellone dal distributore idraulico del veicolo.

Monopala

La pressa monopala dovrà avere le seguenti dimensioni esterne:
Larghezza x Profondità x Altezza = 2250x 1700x 2315 mm

Struttura

Il telaio deve essere realizzato con tubo 140x80x5 e rinforzato nei punti maggiormente sollecitati

Bocca di carico

Sezione massima di carico 2,25 m³
Lamiera di fondo
Raggio costante spessore 6 mm rinforzata e antiusura
La bocca di carico è dotata di protezioni mobili con apertura a libro e di fine corsa meccanici, in accordo con la norma di legge.
Cofanatura con sistema di agevolazione del sollevamento e relative sicurezze

Pala e Piano di scorrimento

La pala deve essere costituita da una struttura con guide laterali ad U di tipo -speciale. Incernierate sulla parte superiore della struttura sulla quale scorre il piano di scorrimento azionato da due cilindri del diametro 60 mm.

Il movimento del piano consiste in

- Abbassamento costante in direzione del fondo della bocca durante tutta la fase della spinta.
- ritorno in posizione di riposo a fine spinta

Lo scorrimento deve essere facilitato dall'utilizzo di materiali di autolubrificanti

La pala deve avere un'altezza di 1175 mm e larghezza 1900 mm

Durante la fase di spinta la sezione utile deve essere di circa 3,5 m².

Il volume utile di compattazione per ciclo è di 1,25 m³

Spintore

Il sistema di spinta deve essere costituito da due cilindri di alesaggio 110 mm che elaborano una forza di spinta di 410000 N. a 200 bar max

La sezione di spinta del monopala deve essere minore della sezione del cassone tronco conico in modo da evitare che il rifiuto ritorni nella camera di carico a fine ciclo

Potenzialità

La potenzialità di carico dipende dalla tipologia dei materiali da comprimere. Il rapporto di compattazione è 4 .1

Struttura scarrabile

I cassoni scarrabili sono appoggiati a travi INP 200 dotati di gancio anteriore del tipo adattabile e gancio supplementare posteriore fisso per spostamenti a terra.

Inoltre è dotata di una coppia di rulli anteriori e una di rulli posteriori

Trattamento esterno

Decapaggio antiossidante interno ed esterno (2 mani) e verniciatura con smalto colore VERDE RAL 6018 (2 mani).

Cassone

Lamiera fondo spessore 50/10; lamiera pareti coperchi e portellone spessore 30/10.

Intelaiatura e rinforzi verticali delle pareti laterali realizzati con profilati in acciaio; tetto opportunamente rinforzato con nervature realizzate con profilati in acciaio di adeguate dimensioni. L'interno del cassone tronco conico è completamente liscio per facilitare lo scorrimento del rifiuto in fase di scarico e d è dotato di scivoli di raccordo fra pareti e fondo.

L'altezza a filo superiore della bocca di carico è di 1250 mm per permettere il travaso di veicoli satelliti adibiti alla raccolta dei rifiuti.

La macchina deve essere dotata di portellone posteriore idraulico azionato da due cilindri oleodinamici completi di valvola di blocco; è incernierato nella parte superiore ed affrancato alla base in chiusura con quattro fermi meccanici e due spine; l'interno del portellone è sagomato in modo da far scorrere il rifiuto verso l'alto per facilitare il riempimento completo a tutto volume.

Al portellone viene applicata una speciale guarnizione in gomma atta a garantire la tenuta stagna fino ad una altezza di 1.300 mm.

Nella parte posteriore viene applicato il distributore idraulico, con attacchi rapidi di collegamento al mezzo che permette l'apertura del portellone e, se necessario, l'espulsione del materiale mediante l'azionamento dello spintore.

Impianti di potenza

Impianto elettrico

L'impianto elettrico (quadro comandi, quadro elettrico cablaggio bordo macchina) deve essere realizzato secondo le leggi e normative vigenti. La classe di protezione è IP55.

Il quadro comando deve essere a bassa tensione, stagno e protetto dagli urti. Deve essere situato nella parte destra della macchina ed è dotato di

- Spia luminosa livello olio
- Spia luminosa carico cassone ($\frac{3}{4}$ lampeggiante e $\frac{3}{4}$ continua)
- Spia blocco termico
- Chiave comando
- Segnalatore sonoro e luminoso di macchina operativa

Il quadro elettrico oltre ai componenti standard deve essere dotato di:

- Fusibili
- PLC di controllo
- Invertitore di fase per facilitare l'installazione della macchina sulla rete elettrica

Impianto oleodinamico

L'impianto dovrà essere costituito da:

- 2 cilindri di spinta

- 2 cilindri per il piano di scorrimento
- 2 cilindri per apertura portellone posteriore Pompa idraulica doppia di adeguata potenza e portata
- Distributore elettrico portata max 120 l/m.
- Capacità serbatoio 200 l
- Tubi di collegamento
- Motore elettrico asincrono 4 poli 400/690V, 50Hz, 7,5 kw

Funzionamento

I cassoni dovranno essere dotati di:

- ◆ Funzionamento manuale
- ◆ Funzionamento in automatico (2 tipologie)
- ◆ Automatico istantaneo al passaggio del materiale attraverso un lettore ottico posto sul fondo della camera di carico (la macchina si aziona appena la fotocellula rileva la presenza di materiale)
- ◆ Automatico con ritardo di azionamento dopo 10 secondi di interruzione del lettore ottico (la macchina si aziona se la fotocellula rileva, in continuo presenza di materiale). Tale ritardo può essere impostato a seconda delle esigenze del Cliente

Garanzia

I cassoni dovranno essere garantiti per 12 mesi

Targhetta

Dimensioni mm.200 x 100 riepilogativa delle caratteristiche tecniche del contenitore (marca, mese e anno di costruzione, peso in Kg., larghezza, lunghezza, altezza, spessore pareti, spessore fondo e numero di serie)

Prescrizioni generali

- Tutte le attrezzature dovranno essere costruite senza l'impiego di amianto o suoi derivati, le vernici applicate non dovranno contenere composti di cromo e piombo.
- Tutte le attrezzature dovranno essere realizzate secondo le normative CE e dovrà consegnata documentazione di conformità.
- Le attrezzature dovranno essere coperte da una garanzia di almeno mesi 12.

Fornitura della seguente documentazione tecnica redatta in lingua italiana:

- manuale uso e manutenzione;
- certificato di garanzia.