

Spett.le
**ASM – AZIENDA SERVIZI
 MUNICIPALIZZATI MOLFETTA
 SRL**
 Zona Art. Lotto C
 70056 – MOLFETTA (BA)

San Giovanni Rotondo, li 10/02/2020

CERTIFICATO DI ANALISI N° 016/REG-EST/2020

In riferimento al campione di rifiuto accettato da questo laboratorio (APULIA LAB S.r.l.) al num. **016/2020** Registro analisi esterne ed analizzato dal laboratorio Centro di Analisi Chimiche S.r.l. di Marconia (MT) con RdP n. **19.21_20** del 06/02/2020 allegato, classificato dal Produttore/Detentore come da scheda sottostante:

Tab.1: Scheda Rifiuto

Produttore	ASM – AZIENDA SERVIZI MUNICIPALIZZATI MOLFETTA SRL
Codice CER (Dec. 2014/955/EU)	19 12 12 - altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 – RIFIUTO NON PERICOLOSO
Etichetta	PLASMIX FINE
Stato fisico	SOLIDO NON POLVERULENTO

SI CERTIFICA

Che il campione di rifiuto campionato a cura di Apulia Lab (rif.: VP 07/LAB/2020) è stato analizzato nei parametri derivanti dalle informazioni ricevute dal Produttore/Detentore come da RdP n. **19.21_20** del 06/02/2020 dal Laboratorio di analisi Centro di Analisi Chimiche S.r.l.. Dalle informazioni acquisite circa il processo che ha generato il rifiuto ed i risultati analitici ottenuti in relazione ai parametri determinati, si ritiene congrua l'attribuzione del codice CER, di cui alla DEC 2014/955/UE, effettuata dal Produttore/Detentore del rifiuto:

19 12 12 - altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 –

RIFIUTO NON PERICOLOSO

Apulia Lab Srl S. U.

Sede Legale ed Operativa: Via Santa Croce, 12 - 71013, San Giovanni Rotondo (FG)

Tel/ fax: 0882 421693 – **e-mail:** info@apulialab.com

N° Iscrizione Registro Imprese di Foggia e P.IVA: 06804150727

Cap.Soc. € 10.000,00 i.v.

DOCUMENTO CON FIRMA DIGITALE AI SENSI DELLA VIGENTE NORMATIVA

Quanto alla **Pericolosità**,

il campione di rifiuto oggetto del Certificato NON risulta pericoloso per origine in quanto NON iscritto in una voce dell'Elenco armonizzato dei rifiuti contrassegnata come pericolosa con (*).

Applicando quindi i criteri di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE così come succ. mod. dal Regolamento 2014/1357/UE, nonché quanto disposto dalla Decisione 2014/955/UE, circa la valutazione delle caratteristiche di pericolo dei rifiuti, tenuto conto degli adeguamenti normativi in materia di classificazione delle sostanze: Reg UE 2016/1179 e Reg. UE 776/2017 dovuti al progresso tecnico e scientifico e del Reg. UE 997/2017 in merito alla caratteristica di pericolo HP14 (ecotossicità), il Rifiuto oggetto del presente Certificato, per i parametri ricercati ed elencati nel rispettivo Rapporto di Prova, NON contiene sostanze classificate come pericolose, in concentrazione tale da rendere pericoloso il rifiuto stesso, non risulta quindi attribuibile alcuna caratteristiche di pericolo di cui all'allegato del Reg. 2014/1357/UE.

Vista la provenienza inoltre, è possibile dichiarare che non sono presenti sostanze POP di cui al Reg. UE 2019/1021, così come modificato dal Reg. UE 2019/636.

Per l'ammissibilità in discarica il campione di rifiuto solido in esame, in seguito agli accertamenti analitici, alle caratteristiche riscontrate ed alle informazioni ricevute dal Produttore/Detentore in merito alla sua origine ed alle eventuali sostanze e/o materie prime utilizzate:

- rispetta quanto previsto all'art. 6 del D.Lgs n° 36/2003 (in merito alle condizioni di ammissibilità del rifiuto in discarica);
- rispetta i criteri di ammissibilità in discarica di cui all'art. 6 DM 27/09/10.

Per il conferimento in discarica per RIFIUTI NON PERICOLOSI, il campione di rifiuto solido sottoposto al TEST DI CESSIONE previsto dall'All.3 dello stesso Decreto, presenta un eluato CONFORME alle concentrazioni fissate in tab. 5 "*Limiti di concentrazione nell'eluato per l'accettabilità in discariche per rifiuti NON pericolosi*".

Per le ragioni sopra esposte se ne consiglia, quindi, smaltimento in DISCARICA PER RIFIUTI NON PERICOLOSI o altro impianto di trattamento all'uopo autorizzato.

Responsabile del Laboratorio
DOTT. CHIM. NICLA RENDINA
ORDINE DEI CHIMICI – PROVINCIA DI FOGGIA
N° ISCRIZIONE 95 SEZ. A